

fab-next Filamentabroller (V2)

Montageanleitung

Der 3idee Filamentabroller ist ein innovatives Produkt, das den vielfältigen Einsatz von Filamentrollen verschiedener Hersteller ermöglicht, darunter Marken wie Prusament, Polymaker, Formfutura, eSun und viele andere.

Der Abroller zeichnet sich durch ein sehr leichtgängiges Schienensystem aus, das sich jeder Rolle anpasst, selbst wenn diese nicht perfekt parallel ist, wie beispielsweise bei Papprollen. Dadurch wird ein reibungsloser und gleichmäßiger Abrollvorgang gewährleistet.

Durch das Verstellen der Rollen mithilfe von einfachen Schrauben können kleinere Filamentrollen verwendet werden. Diese Flexibilität ermöglicht es, verschiedene Größen von Filamentrollen anzupassen und sicherzustellen, dass das Filament ordnungsgemäß abgerollt wird, unabhängig von ihrer Größe. Es ist wichtig, die Rollen so anzupassen, dass das Filament gleichmäßig abgerollt wird, um Verwicklungen oder Knoten zu vermeiden, die die Druckqualität beeinträchtigen könnten.

Dank hochwertig verbauter Bauteile läuft der Filamentabroller wartungsfrei und erfordert keine regelmäßige Instandhaltung. Sollte dennoch einmal ein Bauteil beschädigt werden, ermöglicht eine ausgeklügelte Konstruktion den **Austausch aller Teile**. Dadurch wird die Langlebigkeit des Produkts gewährleistet und mögliche Reparaturen sind einfach und selbstständig durchzuführen.

Der 3idee Filamentabroller bietet eine praktische Lösung für 3D-Drucker-Enthusiasten und professionelle Anwender, die Filamentrollen verschiedener Hersteller verwenden möchten.

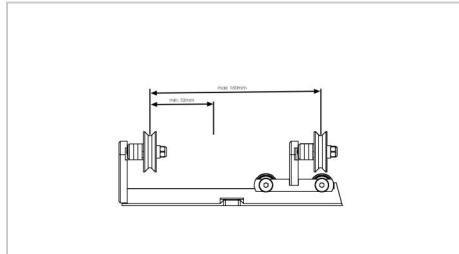
Durch das Verwenden von PETG ist auch der Einsatz in beheizten Druckkammern möglich. (Beispiel: ABS)

Zusätzlich ist die Montage auf einem 3D Drucker, dank Löcher in den Schienen möglich.

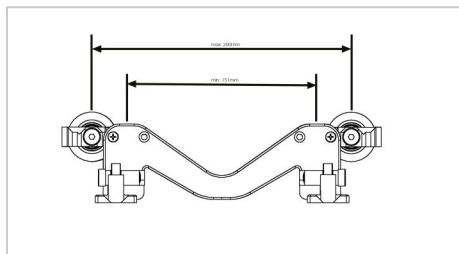


Maße

Breite der Rolle **max**: 160mm
Breite der Rolle **min** : 32mm



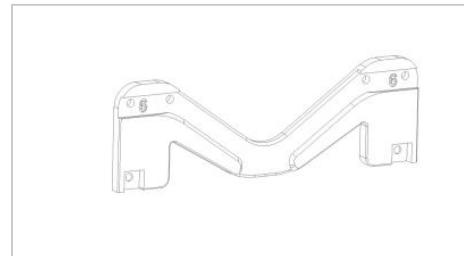
Abstand zwischen den Rollen **min** : 151mm
Abstand zwischen den Rollen **max**: 200mm



Lieferumfang

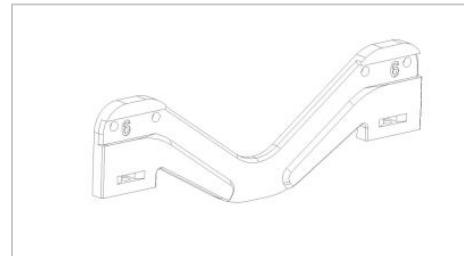
fab-next-p1

1x



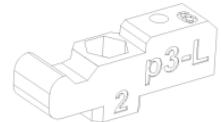
fab-next-p2

1x



fab-next-p3A-L

2x



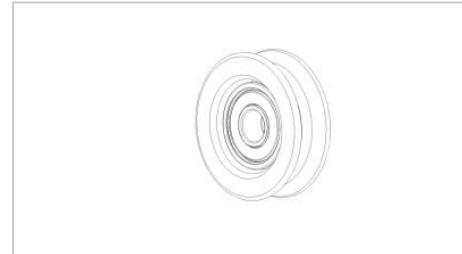
fab-next-p3A-R

2x



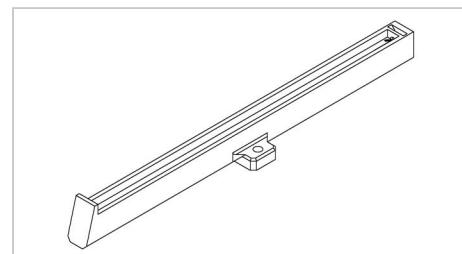
fab-next-p4

4x



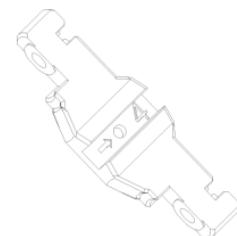
fab-next-p5

2x



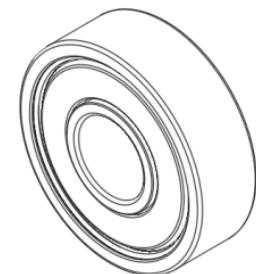
fab-next-p6A

2x



RKL-608 Rillenkugellager

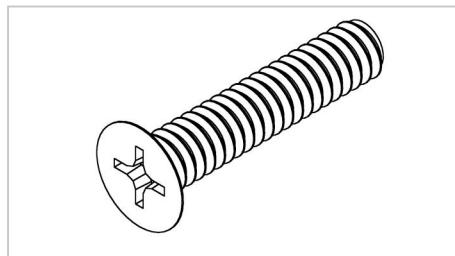
4x



DIN 965 Senkkopfschraube

Kreuzschlitz M6x25

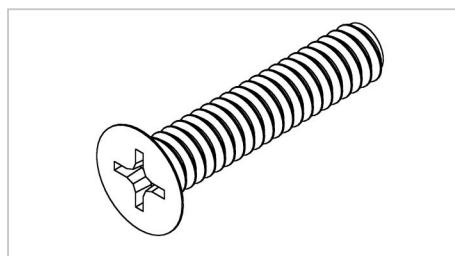
8x



DIN 965 Senkkopfschraube

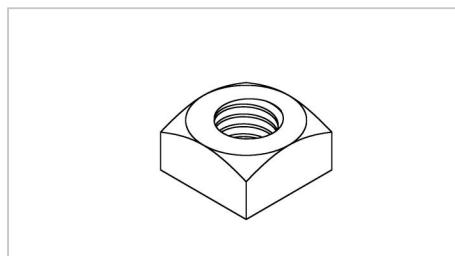
Kreuzschlitz M4x20

8x



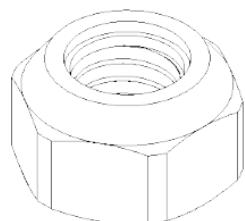
DIN 557 M4 Vierkantmutter

8x



DIN 985 M6 Stoppmutter

8x



Montageanleitung

Wichtiger Hinweis!

Die Nummerierung der Montageschritte findet sich auf den einzelnen Bauteilen wieder (siehe Beispielabbildung). Dies dient als Orientierung um ein fehlerhaftes Montieren der Einzelteile zu vermeiden.

Schritt 1

Nimm **4x Rillenkugellager** und schraube diese mit **4x DIN 965 Senkkopfschraube M6x25** an fab-next-p6 (2x), gemäß Abbildung. (Abbildung 1)



Abbildung 1

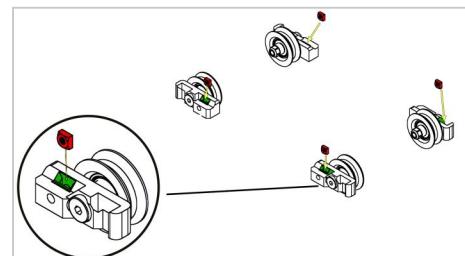
Schritt 2

Nimm **4x fab-next-p4** und schraube diese mit **4x DIN 965 Senkkopfschraube M6x25** gemäß der Beispielabbildung an **fab-next-p3A-L (2x)** und **fab-next-p3A-R (2x)**.



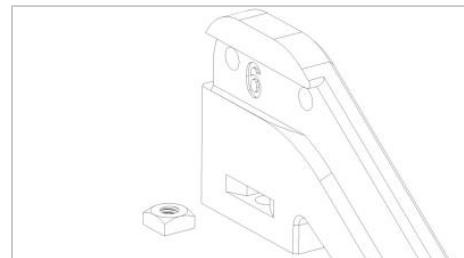
Schritt 5

Nimm **4x DIN 557 M4 Vierkantmutter** und schiebe diese wie abgebildet in die Bauteile: **2x fab-next-p3A-R** und **2x fab-next-p3A-L** hinein.



Schritt 3

Setze die **2x DIN 557 M4 Vierkantmutter** in **fab-next-p2**, wie in der Abbildung dargestellt, ein.



Schritt 4

Stecke gemäß der Abbildung die **2x fab-next-p6A** auf **fab-next-p2** auf und befestige sie mit **2x DIN 965 Senkkopfschraube Kreuzschlitz M4x20**.

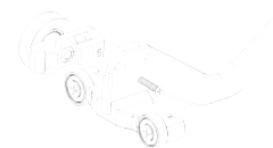


Achtung!

Achte hierbei, dass die beiden Pfeile in dieselbe Richtung zeigen!

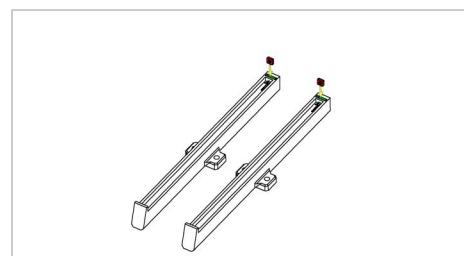
Schritt 6

Verwende **4x DIN 965 Senkkopfschraube Kreuzschlitz M4x20** und befestige die im vorherigen Schritt vorbereiteten Bauteile (**fab-next-p3A-R** und **fab-next-p3A-L**) gemäß der Abbildung jeweils an den Bauteilen: **fab-next-p1** (2x) und **fab-next-p2** (2x).



Schritt 7

Verwende **2x DIN 557 M4 Vierkantmutter** und setze sie gemäß der Abbildung in **fab-next-p5** ein.



Schritt 8

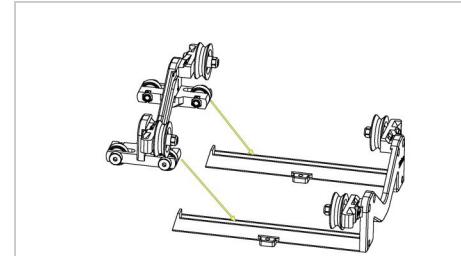
Stecke die beiden Führungsschienen gemäß der

Abbildung in das Seitenteil mit dem Logo ("3Idee") ein und befestige sie mit den **2x DIN 965 Senkkopfschraube Kreuzschlitz M4x20**.

Schritt 9

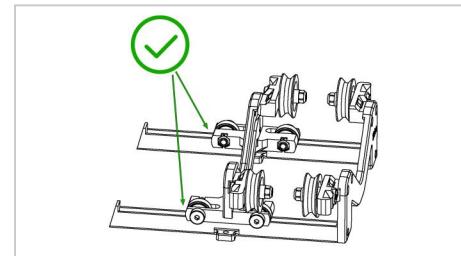
Nun kannst du die fertig montierte Baugruppe einsetzen.

Achte darauf, dass du den Wagen richtig in die Führungsschienen einsetzt.



Wichtiger Hinweis!

Wenn alle Schritte korrekt befolgt wurden, sollte der Filamentabroller einsatzbereit sein. Viel Spaß beim Drucken! Falls du weitere Fragen hast, stehen wir dir gerne jederzeit zur Verfügung.



Sicherheitshinweise

- Achte darauf, dass alle Schrauben fest angezogen sind.
- Das Material des Filamentabrollers ist bedingt hitzebeständig. Vermeide direkte Wärme im Umfeld des Abrollers wie z.B. Feuer oder direkte Sonneneinstrahlung im Sommer.
- PETG ist UV-Beständig jedoch nicht für sehr hohe Temperaturen geeignet.
- Vermeide ruckartige Bewegungen (ziehen, reißen) am Abroller. Dies kann die Leistungsfähigkeit des Materials beeinträchtigen.
- Setze dem Abroller nicht übermäßigen Belastungen wie z.B. Auflehnen oder Drücken aus. Dies kann die Leistungsfähigkeit des Filamentabrollers beeinträchtigen.

Der Filamentabroller besteht aus hochwertigem Polyethylenterephthalat (**PETG**) Kunststoff. PETG ist ein sowohl farbechtes als auch UV-beständiges Material und weist eine geringe Flammbarkeit auf. Polyethylenterephthalat hat eine mittlere Temperaturbeständigkeit von ca. **50°C-60°C** und ist daher nicht für den Gebrauch im Umfeld von Wärme- und Hitzequellen mit hoher Temperatur geeignet.

Der Filamentabroller ist für den Einsatz in beheizten Kammern geeignet und kann daher auch bei Umgebungstemperaturen von **50 °C** verwendet werden. Dies ermöglicht den Druck von Materialien wie ABS, die eine höhere Umgebungstemperatur erfordern. Bitte beachte jedoch, dass die genauen Temperaturanforderungen des Filaments und des Druckers berücksichtigt werden sollten, um optimale Druckergebnisse zu erzielen.

Wir wünschen dir viel Spaß mit deinem Produkt.

Dein 3idee Team